

Технический паспорт изделия

Паспорт разработан в соответствии
с требованиями ГОСТ 2.601



Краны шаровые полнопроходные с полусгоном MVI серии BV.52...



ПС-BV.52.01.11.2018.038



ООО Йорхе Рус
119602, г. Москва, ул. Академика Анохина,
дом № 2 корпус 7, пом. VIII, ком.17, 19



Содержание

- 038 – Краны шаровые полнопроходные с полусгоном
MVI серии BV.52... Номенклатура
- 010 – Назначение и область применения
- 011 – Характеристики
- 012 – Принцип работы
- 013 – Материалы
- 014 – Габаритные размеры
- 015 – Указания по монтажу
- 016 – Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию
- 017 – Условия хранения и транспортировки
- 018 – Условия по утилизации
- 019 – Список жидкостей агрессивных к материалам изделия
- 020 – Данные по сертификации продукции
- 021 – Данные о производителе и поставщике
- 022 – Гарантийные обязательства
- 023 – Условия гарантийного обслуживания

038 - Краны шаровые полнопроходные с полусгоном MVI серии BV.52... Номенклатура

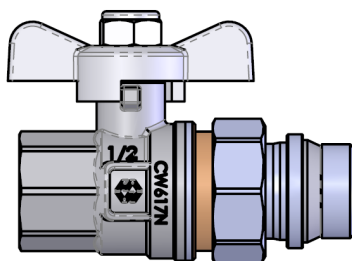
№	Наименование	Артикул
1	Кран шаровой полнопроходной с полусгоном, резьба внутренняя-наружная, ручка бабочка ½" (красная) прямой	BV.520.04
2	Кран шаровой полнопроходной с полусгоном, резьба внутренняя-наружная, ручка бабочка ¾" (красная) прямой	BV.520.05
3	Кран шаровой полнопроходной с полусгоном, резьба внутренняя-наружная, ручка бабочка 1" (красная) прямой	BV.520.06
4	Кран шаровой полнопроходной с полусгоном, резьба внутренняя-наружная, ручка бабочка 1*1/4" (красная) прямой	BV.520.07
5	Кран шаровой полнопроходной с полусгоном, резьба внутренняя-наружная, ручка бабочка 1*1/2" (красная) прямой	BV.520.08
6	Кран шаровой полнопроходной с полусгоном с самоуплотняющимся кольцом, резьба внутренняя-наружная, ручка бабочка ½" (белая) прямой	BV.521.04
7	Кран шаровой полнопроходной с полусгоном с самоуплотняющимся кольцом, резьба внутренняя-наружная, ручка бабочка ¾" (белая) прямой	BV.521.05
8	Кран шаровой полнопроходной с полусгоном, резьба внутренняя-наружная, ручка бабочка ½" (красная) угловой	BV.522.04

№	Наименование	Артикул
9	Кран шаровой полнопроходной с полусгоном, резьба внутренняя-наружная, ручка бабочка ¾" (красная) угловой	BV.522.05
10	Кран шаровой полнопроходной с полусгоном, резьба внутренняя-наружная, ручка бабочка 1" (красная) угловой	BV.522.06
11	Кран шаровой полнопроходной с полусгоном с самоуплотняющимся кольцом, резьба внутренняя-наружная, ручка бабочка ½" (белая) угловой	BV.523.04
12	Кран шаровой полнопроходной с полусгоном с самоуплотняющимся кольцом, резьба внутренняя-наружная, ручка бабочка ¾" (белая) угловой	BV.523.05

010 – Назначение и область применения

Краны шаровые с полусгоном MVI серии BV.52... относятся к запорной арматуре и не предназначены для регулирования потока. Они выполняют функцию быстрого перекрытия потока на трубопроводах бытового использования систем горячего и холодного водоснабжения, отопления. Не создают сопротивления потоку. Краны шаровые полнопроходные MVI с разъёмным соединением позволяют подключать к системе устройства, требующие периодической профилактики.

Использовать шаровые краны в качестве регулирующей арматуры запрещается.



011 – Характеристики

№	Характеристика	Значение
1	Максимальная кратковр. температура среды, °С	150
2	Рабочая температура среды, °С	120
3	Номинальное максимальное давление, бар	40
4	Пропускная способность, м.куб/час	
	½"	19,8
	¾"	21,22
	1"	49,7
	1*1/4"	76,13
5	Класс герметичности затвора	«А»
6	Ремонтопригодность	да
7	Характеристика переходности	полный

012 – Принцип работы

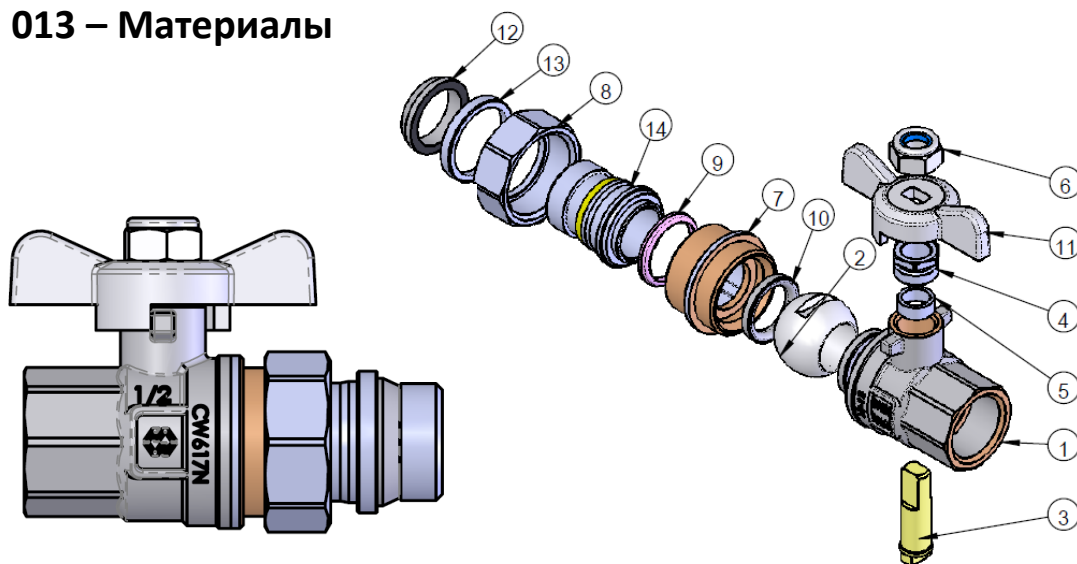
Кран состоит из составного латунного корпуса, затворного шара, который перекрывается с помощью бабочки. Силу поворота бабочки на шара передает шток с уплотнением из PTFE.

Бабочка к штоку крепится с помощью гайки.

Шаровые краны комплектуются полусгоном.

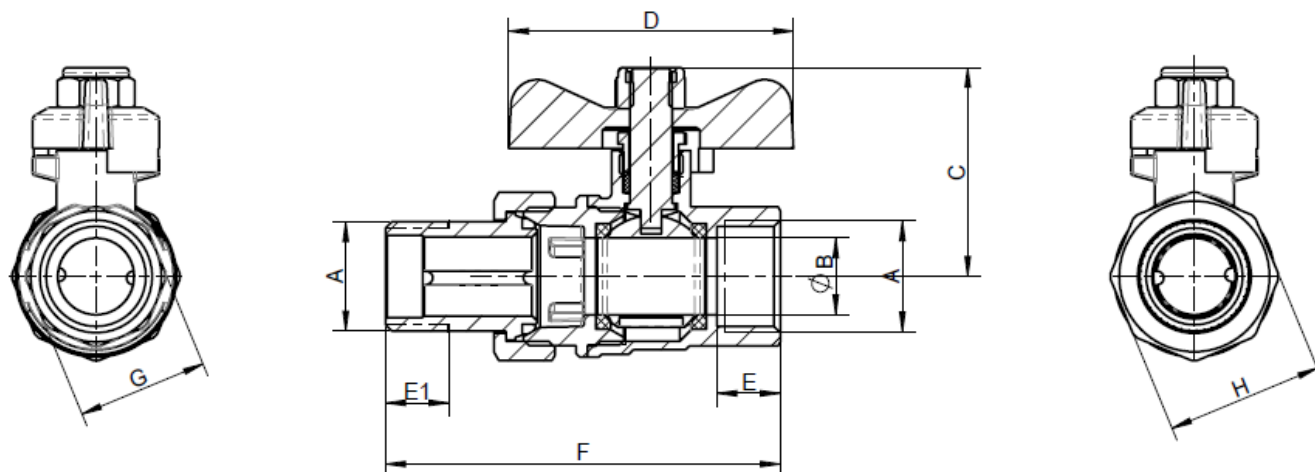
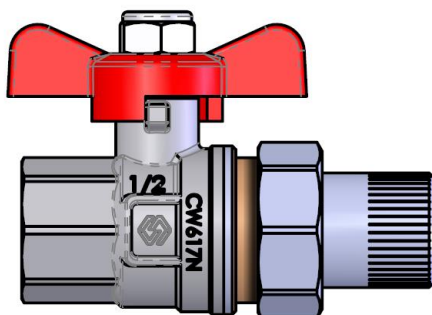
Затворный шар размещается между седельными кольцами из тефлона.

013 – Материалы



№	Наименование детали	Материал	Марка материала по нормам	
			РФ	EN
1	Корпус	Латунь	ЛС-59-2	CW617N
2	Шар	Латунь	-	HPb58-3
3	Шток	Латунь	-	HPb58-3
4	Поджимная гайка	Латунь	-	HPb56-4
5	Уплотнитель штока	Тефлон	Тефлон	PTFE
6	Гайка	Нерж.сталь	08X18Н10	AISI304
7	Ниппель	Латунь	ЛС-59-2	CW617N
8	Накидная гайка	Латунь	ЛС-59-2	CW617N
9	Уплотнитель штуцера	Тефлон	Тефлон	PTFE
10	Седельное кольцо	Тефлон	Тефлон	PTFE
11	Бабочка	Алюминий	-	Al-46100
12	Уплотнитель резьбы	Эластомер	Резина	EPDM
13	Стопорное кольцо	Латунь	-	HPb58-3
14	Штуцер	Латунь	ЛС-59-2	CW617N

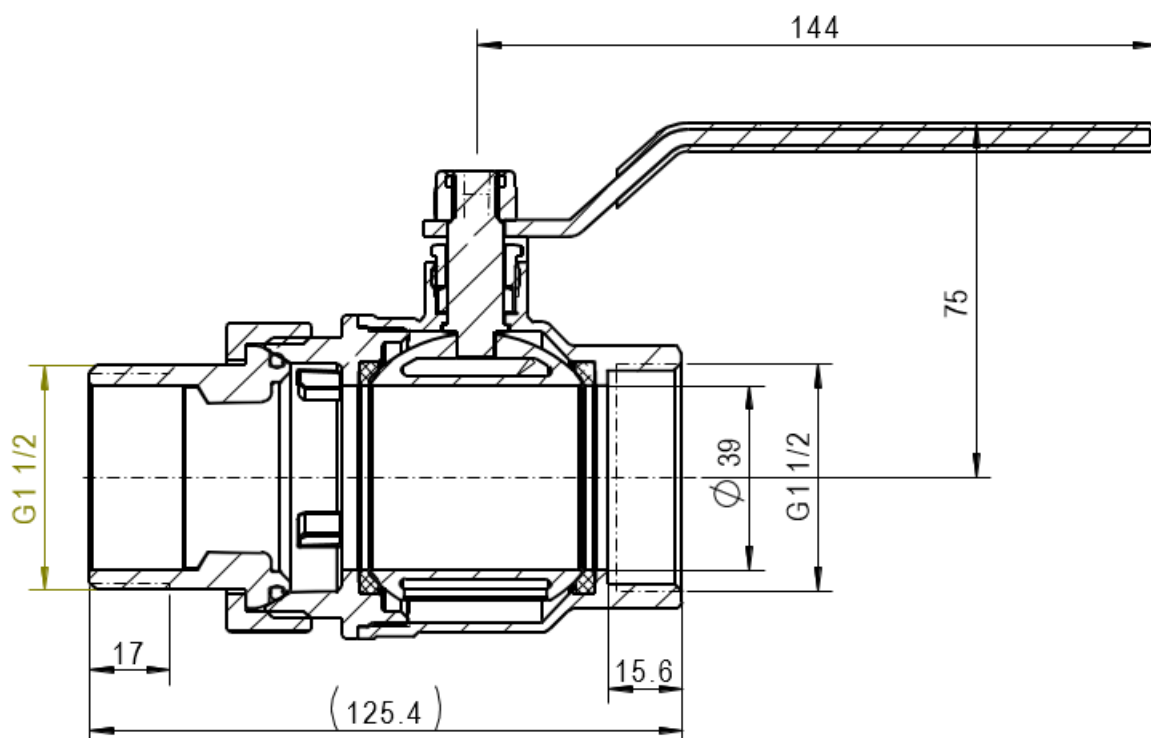
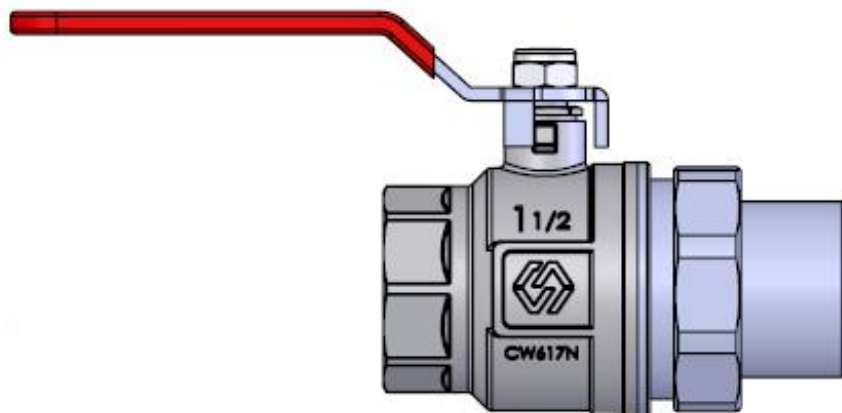
014 – Габаритные размеры



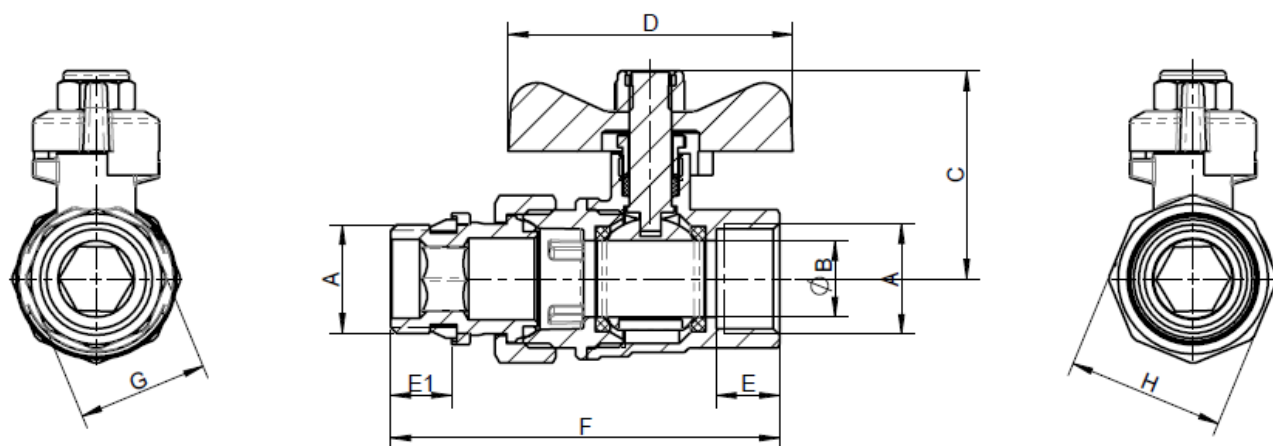
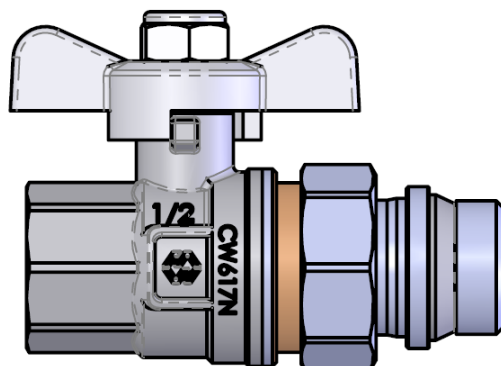
Размеры указаны в мм

Size	A	B	C	D	E	F	G	H	E1	Вес, г
1/2"	1/2"	14,5	39,5	54	12	74,5	24,8	29,8	12	211
3/4"	3/4"	19	42	54	12,5	80,5	30,6	36,5	13	322
1"	1"	24	50	70	13,5	98	37,3	46	15	561
1*1/4"		31	62	78	16,2	112	45,5	53	17	860

014 – Габаритные размеры

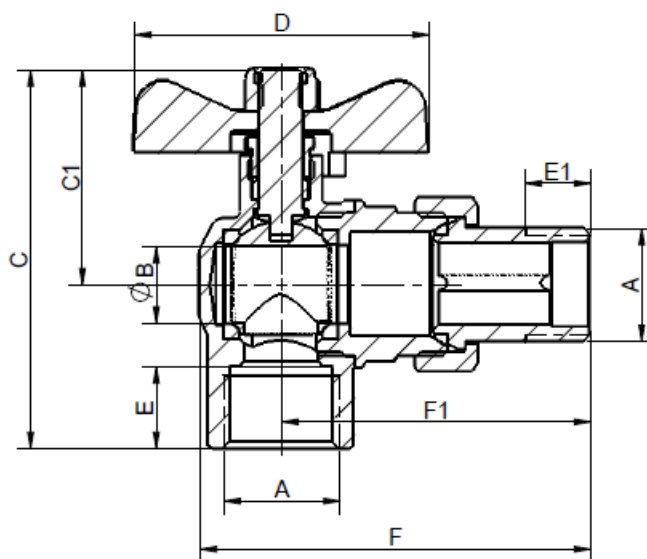
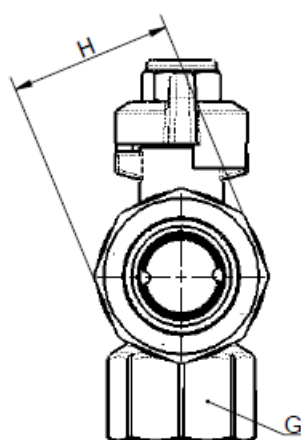
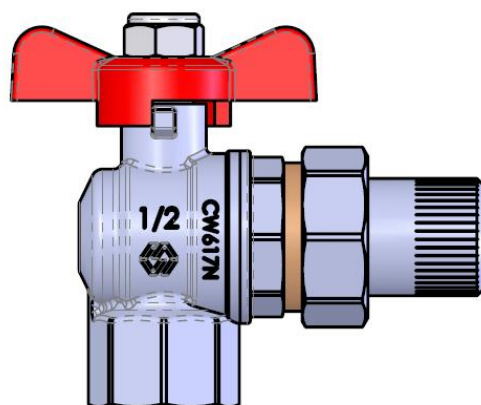


Вес – 1335 г



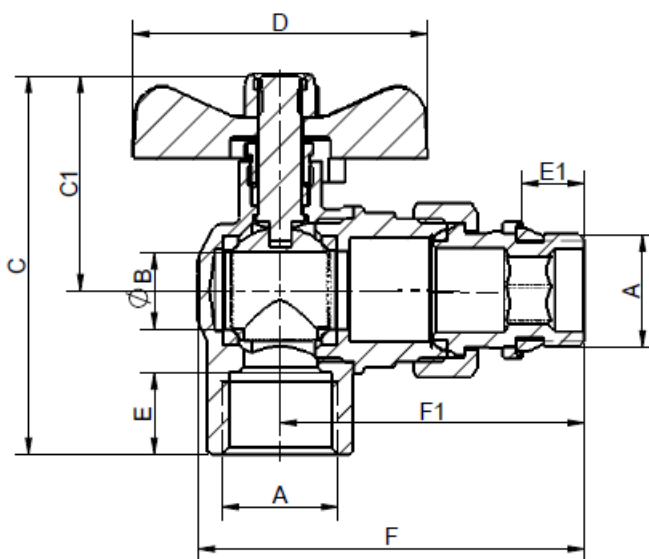
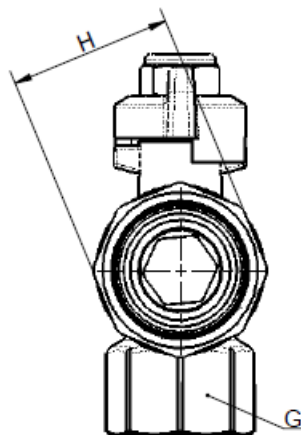
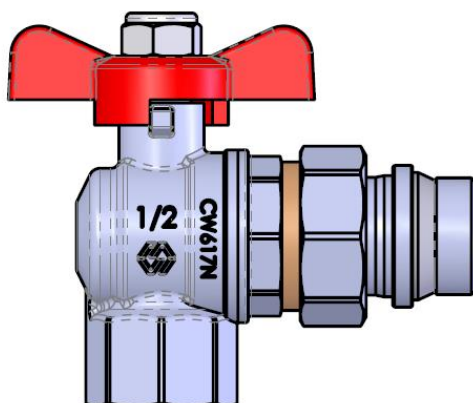
Размеры указаны в мм

Size	A	B	C	D	E	F	G	H	E1	Вес, г
1/2"	1/2"	14,5	39,5	54	12	74	24,8	29,8	11,5	215
3/4"	3/4"	19	42	54	12,5	82	30,6	36,5	12,5	331



Размеры указаны в мм

Size	A	B	C	D	E	F	G	H	C1	E1	F1	Вес, г
1/2"	1/2"	14	69	54	15	72	25	29,8	39	12	57	239
3/4"	3/4"	19	77,5	54	16	81,2	31	36,5	42	13	62,2	377
1"	1"	24,5	92	70	19	99,8	37,5	46	50	15	76,8	657



Размеры указаны в мм

Size	A	B	C	D	E	F	G	H	C1	E1	F1	Вес, г
1/2"	1/2"	14	69	54	15	70,8	25	29,8	39	11,5	55,8	242
3/4"	3/4"	19	77,5	54	16	83,2	31	36,5	42	12,5	64,2	386

015 – Указания по монтажу

Муфтовое соединение крана должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или сантехнической полиамидной нити.

Для монтажа крана не допускается использование трубных рычажных ключей (КТР) выше второго номера, при этом воздействовать ключом допускается только на шестигранник входного патрубка крана.

Крепление эластичных шлангов на штуцер крана следует производить с помощью стандартных винтовых хомутов. Использование для крепления шлангов различного вида проволочных скруток не допускается.

Накидная гайка штуцера закручивается от руки. Использование ключей не допускается.

016 – Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Краны должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

Шаровые краны эксплуатируются одновременно только с одним максимальным параметром (давление или температура). Использовать изделие при одновременных параметрах запрещается.

После очистки фильтроэлемента, уплотнитель заглушки необходимо сменить на новый, во избежание неплотности соединения.

017 – Условия хранения и транспортировки

Изделия должны храниться в упаковке предприятия–изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.



018 – Условия по утилизации

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

019 – Список жидкостей агрессивных к материалам изделия

Таблица материалов приводящих к полному разрушению при контакте с материалами изделия (уплотнители).

Таблица приведенная ниже – неполная. При установке изделия в систему со средой отличной от стандартной (вода, воздух) уточняйте возможность применения у представителей компании.

№	Размер	Температура, °С
1	Азотная кислота концентрированная	80
2	Амилацетат	20
3	Ангидрид уксусной кислоты	20-80
4	Ацетон	20
5	Бензин-бензол	20
6	Деготь	20
7	Пар	130
8	Перекись водорода водный	20
9	Пропиленоксид	20
10	Сернистый углерод	20
11	Соляная кислота концентрированная	20-60
12	Метилметакрилат	20
13	Нафталин	60
14	Нитроглицерин	20
15	Толуол	20
16	Трихлорэтилен	20
17	Уксусная кислота водная	100
18	Фосфорная кислота	20
19	Фреон согласно DN 8962 R22	20
20	Хлор и растворы на его основе	20
21	Хлорная кислота	100
22	Царская водка	20
23	Этанол(спирт)	80



020 – Данные о сертификации

Для оборудования оформлена декларация о соответствии
ЕАЭС № RU Д-CN.АБ69.В.04655/20.

021 – Данные о производителе и поставщике

Поставщик –
ООО Йорхе Рус
119602, г. Москва, ул. Академика Анохина,
дом № 2 корпус 7, пом.VIII, ком.17, 19

Производитель –
Yorhe Fluid Intelligent Control Co., Ltd /
Йорхе Флюид Интелигент Контрол ЛТД
Qinggang Industrial Zone, Yuhuan, Zhejiang Province, China
Промзона Чиньян, Юхуань, пр.Джезян, Китай

022 – Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

023 – Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия в системе;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.





MVI